

# RM 100 PLUS

Cod. 22.9616.99

Viscosimetro rotativo con base standard LAMY REOLOGY modello RM100 PLUS



## Descrizione

I viscosimetri rotativi serie RM100 PLUS secondo Metodo Brookfield sono adatti per processi di produzione e per laboratori e centri di ricerca per la determinazione, in modo rapido e affidabile, della viscosità e, quindi, utili per effettuare misurazioni durante i processi di produzione per il controllo dei lotti.

Caratteristiche principali:

- Display touch screen da 7".
- Facile Fissaggio.
- Visualizzazione: Viscosità (cP / Poises o mPa.s / Pa.s)-velocità-velocità di taglio-coppia-stress-tempo-temperatura.
- Possibilità archiviare i dati per l'analisi o l'esportazione.
- Controllo diretto della temperatura.
- Sicurezza e riservatezza: Una funzione "operatore" consente di inserire il nome dell'utente del proprio strumento. Questo utente dovrà identificarsi con un codice di 4 cifre.
- Sistemi di misurazione compatibili: MS ASTM , MS BV , MS VANE , MS SV , MS ULV.
- Controlli di temperatura compatibili: EVA LR-BV, RT1 PLUS, EVA MS DIN .

• Intervallo di coppia: Da 0,05 a 30 mNm / Da 0,005 a 0,8 mNm (VERSIONE LR).

- Sensore della temperatura incorporato PT 100 (-50+300°C).
- Connessione per stampante.

• Dimensioni :Testa: L180 x P135 x H250 mm  
Supporto in acciaio temprato: L280 x P200 x H30 mm

Asta in acciaio inossidabile: lunghezza 500 mm

Possibilità di interfacciare il viscosimetro con il software RheoTex (23.A004.70+licenza 23.A004.71). OPZIONALE. Ampia scelta di sistemi di misura: cilindri coassiali (DIN/ISO 3219), MS-DIN, MR-R ecc. OPZIONALI. Norme di riferimento: ASTM : D115 ; D789 ; D1076 ; D1084 ; D1337 ; D1338 ; D1417;D1439 ; D1824 ; D2196 ; D2243 ; D2364 ; D2556 ; D3288 ; D3468 ;

D3716 ; D3730 ; D3794 ; D4016 ; D4143 ; D4878 ; D4889 ; D5324 ; D5400 ; D6279 ; D6577 ; D7394 ; D8020 ; E2975 ; F1607 ; BS 5350 ; DIN 2555 ; 3219 ; 52007-1 ; 53019-1 ; 54453 ; EN 302-7 ; 2555 ; 3219;10301 ; 12092 ; 12802 ; 15425 ; 15564 ; ISO 1652 ; 2555 ; 2884-2 ; 3219 ; 10364-12. ASTM : D115 ; D789 ; D1076 ; D1084 ; D1337 ; D1338 ; D1417;D1439 ; D1824 ; D2196 ; D2243 ; D2364 ; D2556 ; D3288 ; D3468 ;  
D3716 ; D3730 ; D3794 ; D4016 ; D4143 ; D4878 ; D4889 ; D5324 ; D5400 ; D6279 ; D6577 ; D7394 ; D8020 ; E2975 ; F1607 ; BS 5350 ; DIN 2555 ; 3219 ; 52007-1 ; 53019-1 ; 54453 ; EN 302-7 ; 2555 ; 3219;10301 ; 12092 ; 12802 ; 15425 ; 15564 ; ISO 1652 ; 2555 ; 2884-2 ; 3219 ; 10364-12.

## Dati Tecnici

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Range viscosità (mPas)         | 1 ÷ 780M (a secondo dei giranti utilizzati) |
| Numero e tipo di giranti       | da scegliere secondo le esigenze            |
| Velocità selezionabili         | 0,3 ÷ 1500 rpm                              |
| Interfacce                     | USB, RS232                                  |
| Precisione (% f.s.)            | ±1  |
| Ripetibilità (%)               | ±0,2  |
| Peso (kg)                      | 6,7   |
| Alimentazione/Consumo (V/Hz/W) | 90-240/50-60/-                              |

## Accessori/Correlati

|            |   |
|------------|---|
| 23.A004.70 | N311000<br>Software RheoTex   |
| 23.A004.71 | N311700<br>Licenza per software RheoTex.  |
| 23.A004.79 | MS-DIN MK - DIN 1<br>MK - DIN 1 SISTEMI DI MISURA COASSIALI SECONDO DIN/ISO 3219 (acciaio inox 316L)  |
| 23.A004.80 | MS-DIN MK - DIN 2<br>MK - DIN 2 Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).                          |
| 23.A004.81 | MS- DIN MK - DIN 3<br>MK - DIN 3 Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).                         |
| 23.A004.82 | MK - DIN 9<br>MK- DIN 9 Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).                                  |
| 23.A004.83 | DIN 1 TUBE<br>DIN 1 Contenitore per MK - DIN 1 Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).           |
| 23.A004.84 | DIN 2 TUBE<br>DIN 2 Contenitore per MK - DIN 2 Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).           |
| 23.A004.85 | DIN 3 TUBE<br>DIN 3 TUBE Contenitore per MK - DIN 3 Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).      |
| 23.A004.86 | DIN 1 CAP<br>DIN 1 CAP Tappo per contenitore DIN 1 TUBE. Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L). |
| 23.A004.87 | DIN 2 CAP<br>DIN 2 CAP Tappo per contenitore DIN 1 TUBE Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).  |
| 23.A004.88 | DIN 3 CAP<br>DIN 3 CAP Tappo per contenitore DIN 3 TUBE Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).  |

---

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>23.A004.89</b> | MOONEY CAP<br>MOONEY CAP Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).   |
| <b>23.A004.90</b> | ST-R CENTRING TOOL<br>ST-R CENTRING TOOL Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L).                                     |
| <b>23.A004.91</b> | DIN 1 S TUBE<br>DIN 1 S TUBE Contenitore DIN 1 S (Senza tappo n. 1 e giunto) Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L). |
| <b>23.A004.92</b> | DIN 2 S TUBE<br>DIN 2 S TUBE Contenitore DIN 2 S (senza tappo n. 2 e giunto) Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L). |
| <b>23.A004.93</b> | DIN 3 S TUBE<br>DIN 3 S TUBE Contenitore DIN 3 S (senza tappo n. 3 e giunto) Sistemi di misura a cilindri coassiali secondo DIN / ISO 3219 (acciaio inossidabile 316L). |

---